



Силабусдисципліни Теорії та концепції управління

Рівень вищої освіти – третій (освітньо-науковий)
Спеціальність 073 Менеджмент
Освітньо-наукова програма «Менеджмент»

Рік навчання: I, Семестр: 2

Кількість кредитів: 5 Мова викладання: українська

Керівник

ПІП д.е.н., проф. Монастирський Григорій Леонардович

Контактна інформація h.monastyrskyi@wunu.edu.ua, +380506788691

Опис дисципліни

Дисципліна «Теорії та концепції управління» спрямована на набуття знань і розуміння поглиблленого рівня у менеджменті, шляхом фундаментального вивчення теоретичної платформи управління, змістових характеристик базових та сучасних теорій і концепцій управління, їх генезису, розвиток дослідницьких вмінь та критично-аналітичного мислення в галузі управління, формулювання нових уявлень та створення нових знань в управлінській думці. Дисципліна зорієнтована на отримання фахових компетентностей щодо здатностей формулювати концептуальні підходи та цілісне бачення системи сучасного менеджменту, критично мислити в галузі управління, застосовувати отримані знання для формування теоретичного підґрунтя наукових досліджень; формулювати нові уявлення та створювати нові знання в управлінській думці.

Структура дисципліни

| Години (лек./сем.) | Тема | Результати навчання | Завдання |
|--------------------|--|--|--|
| 2 / 2 | Тема 1. Генезис теорій та концепцій управління | Знати передумови виникнення управлінської думки, її еволюції та факторів що впливають на розвиток. Мати уявлення та розуміння сутності і змісту генезису управлінської думки, етапів її розвитку та фундаментальних шкіл наукового менеджменту. | Дискусійне обговорення проблем управлінської думки. Тренінгова вправа. Презентація результатів. |
| 4/4 | Тема 2. Змістова характеристика сучасних фундаментальних платформ управління | Знати зміст та вміти формувати цілісне уявлення про систему фундаментальних платформ управління. Уміти здійснювати порівняння моделей управління, що склалися в зарубіжній практиці та інтерпретувати їх у вітчизняну практику | Групова робота з порівняльного аналізу та особливостей сучасних фундаментальних управлінських теорій. Презентація результатів |

| | | | |
|-------|---|---|---|
| 4/4 | Тема 3. Особливості та напрями управлінської науки в Україні | Розуміти значення та необхідність розвитку сучасних управлінських технологій в практиці вітчизняного менеджменту. Уміти визначати напрями і тенденції розвитку управлінської науки в Україні та забезпечувати її синтез з прогресивними теоріями і практиками управління зарубіжних країн | Ситуативна вправа. Презентаційне представлення результатів дослідження |
| 4/4 | Тема 4. Нова парадигма теорії управління | Знати проблеми формулювання парадигм новітнього менеджменту та типології сучасних парадигм. Уміти формулювати новітні підходи до системи управління та інтерпретувати базові положення у реалії вітчизняної практики управління. Розробляти теоретичний базис класового наукового дослідження | Групова робота з реалізації владних повноважень керівника. Імітаційна гра. Презентація результатів. Есе. |
| 2 / 2 | Тема 5. Управління якістю всіх темі менеджменту організації | Отримати ґрунтовні знання з теорії управління якістю. Набути практичні уміння та розуміння використання інструментарію і принципів управління якістю в системі менеджменту організації. Уміти формувати критерії якості системи управління за рекомендаціями MC ISO. | Робота в малих групах. Тренінгові вправи. Презентації. |
| 4/4 | Тема 6. Прикладні аспекти сучасних теорій та концепцій управління | Володіти техніками та мати практичні навички використання сучасних теорій і шкіл в практичній управлінській діяльності та застосовувати їх в науковій та дослідницькій діяльності. | Виконання управлінських ситуацій та практичних вправ. Тренінгові вправи. |

Літературні джерела

1. Актуальні проблеми економіки і менеджменту: теорія, інновації та сучасна практика : монографія. - Херсон : Олді плюс. Кн. 5 / [Кузнєцов Е. А. та ін.] ; за ред. д-ра екон. наук, проф. Кузнєцова Е. А. 2017.
2. Бельська Т. В. Конспект лекцій з дисципліни «Теорія організації» / Харків. нац. ун-т міськ.гosp-ва ім.О.М.Бекетова; уклад.Т.В. Бельська. –Харків: ХНУМГ ім.О.М. Бекетова, 2018. 78с. URL: <https://bit.ly/2ZpTxUm>
3. Білявська Ю.В., Микитенко Н.В. Теорія організації: підручник. К.: Київський нац. торг.-екон. ун-т, 2019. 424с. <https://knute.edu.ua/file/NjY4NQ==/d97060047a2af1aab20cdace41de3654.pdf>
4. Ващенко О.П. Теорія та практика побудови організаційних систем управління: навч. посіб.; Держ. ун-т телекомунікацій. Київ: ДУТ, 2017. 112 с.
5. Гринь Є. Л. Ефективність управління організаційними змінами в менеджменті підприємств: теорія, методологія, практика : [монографія]. Харків: Смугаста типографія, 2018.
6. Кредісов А. І. Менеджмент в історичному розвитку як теорія. Вид. 2-е, допов. та перероб. Київ: Знання України, 2019.
7. Монастирський Г.Л. Навчально-методичний комплекс з дисципліни «Теорія організації»; 3-е вид., допов. й переробл. Тернопіль: ЗУНУ, 2021. 99 с. URL: <https://moodle.wunu.edu.ua/course/view.php?id=653>
8. Монастирський Г.Л. Теорія організації: підручник. 2-е видання, доповнене й перероблене. Тернопіль: ТНЕУ, 2019. 368 с. URL: <http://dspace.wunu.edu.ua/bitstream/316497/37776/1/Teoriia%20organizatsii%202019.pdf>
9. Монастирський Г.Л. Теорія організації: підручник. 2-е видання, доповнене й перероблене. Тернопіль: ЗУНУ, 2020. 328 с. URL: http://dspace.wunu.edu.ua/bitstream/316497/41366/1/TO_pidruchnyk_2020.pdf
10. Сучасні концепції менеджменту: Навч. посібник / За. ред. д-ра екон. наук, проф. Л.І. Федулової. К.: Центр учебової літератури, 2007. 536 с.

11. Blomberg, Jesper. *Organization Theory: Management and Leadership Analysis*. Thousand Oaks, CA: SAGE, 2020. URL: <https://www.oxfordbibliographies.com/display/document/obo-9780199846740/obo-9780199846740-0024.xml#obo-9780199846740-0024-bibItem-0004>
12. Czarniawska B. Trochę inna teoria organizacji. Organizowanie jako konstrukcja sieci działań. Warszawa: Poltext, 2013. 212 s.
13. Daft, Richard L. *Organization Theory and Design*. 13th ed. Boston: Cengage, 2021. URL: <https://bit.ly/3GU9siW>
14. Hanelt André, Bohnsack René, Marz David, Marante Cláudia Antunes. A Systematic Review of the Literature on Digital Transformation: Insights and Implications for Strategy and Organizational Change. *Journal of Management Studies*. 2021. Volume 58, Issue 5. URL: <https://onlinelibrary.wiley.com/doi/epdf/10.1111/joms.12639>
15. Hatch, Mary Jo. *Organization Theory: Modern, Symbolic, and Postmodern Perspectives*. 4th ed. Oxford: Oxford University Press, 2018. URL: <https://www.oxfordbibliographies.com/display/document/obo-9780199846740/obo-9780199846740-0024.xml#obo-9780199846740-0024-bibItem-0004>
16. Jones G.R. *Organizational Theory, Design, and Change: Text and Cases*. 6th ed. Upper Saddle River, NJ: Pearson Prentice Hall, 2013. URL: <https://industri.fatek.unpatti.ac.id/wp-content/uploads/2019/03/085-Organizational-Theory-Design-and-Change-Gareth-R.-Jones-Edisi-7-2013.pdf>
17. Organizational Theories. URL: <https://www.economicsdiscussion.net/organisational-structure/organizational-theories/31783>
18. Organizational theories. URL: <https://www.fao.org/3/w7503e/w7503e03.htm>
19. Pugh, Derek S., and David J. Hickson. *Writers on Organizations*. 6th ed. Thousand Oaks, CA: SAGE, 2007. URL: <https://sk.sagepub.com/books/writers-on-organizations>
20. Ray V. A Theory of Racialized Organizations URL: American Sociological Review. 2019. URL: <https://journals.sagepub.com/doi/10.1177/0003122418822335>

Політика оцінювання

- **Політика щодо дедлайнів та перескладання:** Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку
- **Політика щодо академічної доброчесності:** Усі письмові роботи перевіряються на наявність плагіату і допускаються до захисту із коректними текстовими запозиченнями.
- **Політика щодо відвідування:** Відвідування занять є обов'язковим компонентом оцінювання знань, за які нараховуються бали. За об'єктивних причин навчання може відбуватись в он-лайн формі за погодженням із керівником.

Оцінювання

Остаточна оцінка за дисципліну розраховується за результатами екзамену.

Шкала оцінювання здобувачів:

| ECTS | Бали | Зміст |
|------|--------|--|
| A | 90-100 | відмінно |
| B | 85-89 | добре |
| C | 75-84 | добре |
| D | 65-74 | задовільно |
| E | 60-64 | достатньо |
| FX | 35-59 | незадовільно з можливістю повторного складання |
| F | 1-34 | незадовільно з обов'язковим повторним курсом |